

Zahnradgetriebe Gear Units Réducteurs à engrenages

Fast Track

Catalog MD 20.12 · 2010



FLENDER gear units

Answers for industry.

SIEMENS

FLENDER gear units

Zahnradgetriebe Gear Units Réducteurs à engrenages

Fast Track

Catalog MD 20.12 · 2010



Allgemeine Hinweise
General Information
Indications générales

2

Auslegungsrichtlinien
Guidelines for the Selection
Directives de sélection

3

Bauart H2.H
Type H2.H
Type H2.H

4

Bauart H3.H
Type H3.H
Type H3.H

6

Bauart H4.H
Type H4.H
Type H4.H

8

Bauart B3.H
Type B3.H
Type B3.H

10

Bauart B4.H
Type B4.H
Type B4.H

12

Datenblatt
Data Sheet
Formulaire

15



Answers for Industry.

Siemens Industry gibt Antworten auf die Herausforderungen in der Fertigungs-, Prozess- und Gebäudeautomatisierung. Unsere Antriebs- und Automatisierungslösungen auf Basis von **Totally Integrated Automation (TIA)** und **Totally Integrated Power (TIP)** finden Einsatz in allen Branchen. In der Fertigungs- wie in der Prozessindustrie. In Industrie- wie in Zweckbauten.

Sie finden bei uns Automatisierungs-, Antriebs- und Niederspannungsschalttechnik sowie Industrie-Software von Standardprodukten bis zu kompletten Branchenlösungen. Mit der Industrie-Software optimieren unsere Kunden aus dem produzierenden Gewerbe ihre gesamte Wertschöpfungskette – von Produktdesign und -entwicklung über Produktion und Vertrieb bis zum Service. Mit unseren elektrischen und mechanischen Komponenten bieten wir Ihnen integrierte Technologien für den kompletten Antriebsstrang – von der Kupplung bis zum Getriebe, vom Motor bis zu Steuerungs- und

Antriebslösungen für alle Branchen des Maschinenbaus. Mit der Technologieplattform TIP bieten wir Ihnen durchgängige Lösungen für die Energieverteilung.

Überzeugen Sie sich selbst von den Möglichkeiten, die Ihnen unsere Automatisierungs- und Antriebslösungen bieten. Und entdecken Sie, wie Sie mit uns Ihre Wettbewerbsfähigkeit nachhaltig steigern können.



Answers for Industry.

Siemens Industry answers the challenges in the manufacturing and the process industry as well as in the building automation business. Our drive and automation solutions based on Totally Integrated Automation (TIA) and Totally Integrated Power (TIP) are employed in all kinds of industry. In the manufacturing and the process industry. In industrial as well as in functional buildings.

Siemens offers automation, drive, and low-voltage switching technology as well as industrial software from standard products up to entire industry solutions. The industry software enables our industry customers to optimize the entire value chain – from product design and development through manufacture and sales up to after-sales service. Our electrical and mechanical components offer integrated technologies for the entire drive train – from couplings to gear units, from motors

to control and drive solutions for all engineering industries. Our technology platform TIP offers robust solutions for power distribution.

Check out the opportunities our automation and drive solutions provide. And discover how you can sustainably enhance your competitive edge with us.

Des solutions pour l'industrie.

Siemens Industry propose des solutions pour répondre aux défis de tous les secteurs de l'industrie et des équipements techniques du bâtiment. Nos solutions d'entraînement et d'automatisation basées sur Totally Integrated Automation (TIA) et sur Totally Integrated Power (TIP) trouvent un emploi tant dans l'industrie manufacturière que dans l'industrie de process, tant dans les bâtiments industriels que dans les bâtiments tertiaires.

Nous vous proposons des matériels d'automatisation, d'entraînement et basse tension au même titre que des logiciels industriels, des produits standards, et des solutions sectorielles complètes. Nos logiciels industriels permettent à nos clients de l'industrie productive d'optimiser toute leur chaîne de création de valeur, de l'étude et la conception des produits à leur production et commercialisation et au service après-vente. Notre offre de composants électriques et mécaniques intègre des technologies pour constituer une chaîne de

transmission complète: de l'accouplement au réducteur, du moteur à la solution de commande et d'entraînement pour tous les secteurs de la construction de machines. Notre plateforme technologique TIP met à votre disposition des solutions complètes pour la distribution électrique.

Persuadez-vous par vous-même des possibilités offertes par nos solutions d'automatisation et d'entraînement et venez découvrir comment améliorer durablement votre compétitivité.

Zahnradgetriebe

Allgemeine Hinweise

Die FLENDER-Zahnradgetrieberei ist ein universelles Standardgetriebeprogramm, das für den Einsatz in fast allen Bereichen der mechanischen Antriebstechnik entwickelt wurde. Seit der Markteinführung dieses Produktes haben sich die Getriebe in über 80.000 Antriebsfällen bewährt und versehen zuverlässig ihren Dienst.

Mit **Fast Track®** bietet Siemens nun eine **spezielle Auswahl** aus seinem umfassenden Zahnradgetriebeprogramm (weitere Bauarten und Größen siehe Hauptkatalog MD 20.1; Informationen über Tochterprogramme auf Anfrage).

Die in diesem Katalog aufgeführten **Fast Track®** Getriebe sind in Bestellmengen von bis zu 3 Stück pro Typ und in der Regel mit

14 Tagen Lieferzeit

nach Auftragsbestätigung ab Werk verfügbar.

Zur Bestellung notwendige Angaben:

- Bauart und Größe, Ausführung
- Übersetzung
- Abdichtung
- Anbauteile
- Menge und Sprache der Dokumentation (Betriebsanleitung, Maßzeichnung, Ersatzteiliste und Er satzteilzeichnung) und Sprache der Getriebeschil der.

Folgende Punkte sind unbedingt zu beachten!

- sonstige Ausführungen und Abmessungen: siehe Hauptkatalog MD 20.1.
- zulässige Radialkräfte: siehe Hauptkatalog MD 20.1.
- Getriebe nur mit Tauchschmierung erhältlich.
- Getriebe sind für 24 Monate konserviert.
- Abnahme: Werkszeugnis 2.2.
- Abbildungen sind beispielhaft und nicht verbindlich. Maßänderungen bleiben vorbehalten.
- Die angegebenen Gewichte sind unverbindliche Mittelwerte.
- Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren geschützt werden. Die gültigen Sicherheitsbestimmungen des jeweiligen Einsatzlandes sind zu beachten.
- Vor Inbetriebnahme ist die Betriebsanleitung zu beachten. Die Getriebe werden betriebsfertig, jedoch ohne Öffüllung geliefert.
- Ölmenangaben sind unverbindliche Richtwerte. Maßgebend ist die Ölstandsmarkierung am Ölmessstab.
- Ölviskosität muss den Angaben des Typenschildes entsprechen.
- Es dürfen nur freigegebene Schmierstoffe verwendet werden. Aktuelle Betriebsanleitungen und Schmierstofftabellen finden Sie unter:
www.siemens.com/gearunits

Viskosität ISO-VG bei 40 °C in mm²/s (cSt)
Viscosity ISO-VG at 40 °C in mm²/s (cSt)
Viscosité ISO-VG à 40 °C en mm²/s (cSt)

VG 220
VG 320
VG 460

Unterhalb der in der Tabelle angegebenen Temperaturen muss geheizt werden.

Bei Tauchschmierung darf die Öltemperatur nicht unterhalb des Pourpoints des gewählten Öles liegen.

*) synthetisches Öl auf PG-Basis oder auf PAO-Basis

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Es gelten die allgemeinen Lieferbedingungen der Siemens AG.

Gear Units

General Information

The FLENDER gear unit series is a universal standard gear unit range developed for the use in nearly all fields of mechanical power transmission technology. Since the launching on the market, the gear units have proved their value in more than 80,000 drives where they are operating reliably.

With **Fast Track®**, Siemens now offers a **special selection** from its extensive gear unit range (for more types and sizes please refer to the main brochure MD 20.1; information about subranges on request). Ordering quantities of up to 3 **Fast Track®** gear units per type according to this brochure are available ex works, as a rule

within 14 days

from the date of the acknowledgement of the order.

Details required in orders:

- Type and size; design
- Transmission ratio
- Seals
- Add-on pieces
- Language and quantity required of documentation (operating instructions, dimensioned drawings, spare parts lists and spare parts drawings) and language for the name plates.

The following items are absolutely to be observed!

- For other designs and dimensions please refer to the main brochure MD 20.1.
- For permissible radial forces, see main brochure MD 20.1.
- Gear units available with dip lubrication only.
- Gear units are protected against corrosion for 24 months.
- Inspection: test report 2.2.
- Illustrations are examples only and are not strictly binding. Dimensions are subject to change.
- The weights are mean values and not strictly binding.
- To prevent accidents, all rotating parts should be guarded according to local and national safety regulations.
- Prior to commissioning, the operating instructions must be observed.
The gear units are delivered ready for operation but without oil filling.
- Oil quantities given are guide values only.
The exact quantity of oil depends on the marks on the oil dipstick.
- The oil viscosity has to correspond to the data given on the name plate.
- Permitted lubricants may be used only. You will find current operating instructions and lubricant selection tables at:
www.siemens.com/gearunits

Zulässige Grenztemperatur °C für Tauchschmierung / Permissible temperature limit in °C for dip lubrication / Température limite autorisée °C pour lubrification par barbotage

	Mineralöl / Mineral oil Huile minérale	Synthetisches Öl / Synthetic oil * Huile synthétique
VG 220	- 15	- 25
VG 320	- 12	- 25
VG 460	- 9	- 25

If the temperatures are below the values as listed in the table, the oil must be heated.
In case of dip lubrication, the oil temperature must not be below the pour point of the selected oil.

*) Synthetic oils according to PG or PAO designation

Certified acc. to DIN EN ISO 9001

The General Terms and Conditions for the Supply of Products by Siemens AG are applicable.

Réducteurs à engrenages

Indications générales

La série de réducteurs à engrenages FLENDER est une gamme universelle de réducteurs standard qui a été développée pour l'emploi dans presque tous les domaines des techniques d'entraînement mécaniques. Depuis leur lancement sur le marché, ces réducteurs ont fait leurs preuves dans plus de 80.000 cas d'entraînement, et ils remplissent leur fonction en toute fiabilité.

Avec **Fast Track®**, Siemens propose désormais une **sélection spéciale** puisée dans sa gamme complète de réducteurs à engrenages. (autres types et tailles, voir le catalogue MD 20.1; sur demande, nous fournissons des renseignements sur les gammes dérivées).

Les réducteurs **Fast Track®** figurant dans le présent catalogue sont disponibles avec un

délai de livraison de 15 jours

après confirmation de la commande en quantités commandables pouvant atteindre 3 unités par type.

Informations à fournir à la commande:

- Type, taille et exécution
- Rapport de réduction
- Etanchéité
- Pièces rapportées
- Quantité et langue de la documentation (manuel d'utilisation, plan d'encombrements, listes des pièces de recharge et vue en coupe), langue de la plaque signalétique du réducteur.

Respectez impérativement les points suivants!

- Versions et dimensions diverses: voir le catalogue principal MD 20.1.
- Efforts radiales admissibles: voir le catalogue principal MD 20.1.
- Réducteurs seulement disponibles avec lubrification par barbotage.
- Les réducteurs ont reçu un traitement conservateur pour 24 mois.
- Réception: certificat usine 2.2.
- Les schémas sont donnés à titre indicatif, sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les cotes indiquées.
- Les poids sont des valeurs indicatives.
- L'acheteur s'engage à protéger les pièces rotatives contre tout contact accidentel. Les consignes de sécurité en vigueur de chaque pays d'utilisation doivent être respectées.
- Avant la mise en service, lire attentivement les instructions de service. Les réducteurs sont livrés finis de fabrication mais sans huile.
- Les quantités d'huile données sont des valeurs indicatives sans engagement. La quantité d'huile exacte dépend des repères sur la jauge de niveau d'huile.
- La viscosité de l'huile doit être conforme aux indications de la plaque signalétique.
- Seules les lubrifiants homologués sont autorisés. Vous trouverez nos manuels d'utilisation en vigueur avec les tableaux des lubrifiants recommandés sur notre site internet: www.siemens.com/gearunits

Il doit y avoir préchauffage de l'huile si la température est inférieure à celle indiquée dans le tableau. Pour la lubrification par barbotage, la température de l'huile ne doit pas descendre en-dessous du point d'écoulement de l'huile sélectionnée.

*) Huile synthétique sur base PG ou sur base PAO

Certification selon DIN EN ISO 9001

Veuillez vous référer aux conditions générales de vente Siemens AG.

Zahnradgetriebe

Auslegungsrichtlinien

Nachfolgende Auslegung (siehe Beispiel) gilt für:

- konstante Leistung bei $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Antrieb über Elektromotor mit $n = 1500 \text{ min}^{-1}$
- max. 5 Anläufe pro Stunde bei gleichbleibender Lastrichtung
- Dauerbetrieb 24h/Tag
- Aufstellung in großen Räumen, Hallen (Windgeschwindigkeit $w > 1,4 \text{ m/s}$)
- Höhenlage: bis 1000 m

Bei anderen Einsatzbedingungen: siehe Hauptkatalog MD 20.1.

Gear Units

Guidelines for the Selection

The calculation example below applies to:

- Constant power rating at $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Drive via electric motor with $n = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Max. 5 starts per hour with uniform direction of load
- Continuous operation 24h/day
- Installation in large halls, workshops (wind velocity $w > 1.4 \text{ m/s}$)
- Altitude: up to 1000 m

For other operating conditions please refer to the main brochure MD 20.1.

Réducteurs à engrenages

Directives de sélection

La conception suivante (voir l'exemple) est valable pour:

- Une puissance constante à $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Entrainement par moteur électrique avec $n = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Au max. 5 démarrages par heure, sans inversion du sens de la charge
- Marche permanente 24h/jour
- Implantation dans de grandes salles, halls (vitesse du vent $w > 1,4 \text{ m/s}$)
- Altitude: jusqu'à 1000 m

Pour d'autres conditions de mise en service: voir le catalogue principal MD 20.1.

Betriebsfaktoren

Service factors

Facteurs de service

Wärmefaktor / Thermal factor / Facteur thermique f_4					
Umgebungs-temperatur Ambient temperature Température ambiante	Einschaltdauer je Stunde (E_D) in % Operating cycle per hour (E_D) in % Durée d'utilisation par heure (E_D) en %				
	100	80	60	40	20
10 °C	1.11	1.31	1.60	2.14	3.64
20 °C	1.00	1.18	1.44	1.93	3.28
30 °C	0.88	1.04	1.27	1.70	2.89
40 °C	0.75	0.89	1.08	1.45	2.46
50 °C	0.63	0.74	0.91	1.22	2.07

Belastungskennwert der Arbeitsmaschine Load classification of driven machine Facteur de charge de la machine entraînée		
gleichmäßig uniform uniforme	Gurtbandförderer ≤ 150 kW; Kreiselpumpen; Zentrifugen Belt conveyors ≤ 150 kW; centrifugal pumps; centrifuges Convoyeurs à tapis ≤ 150 kW; pompes centrifuges; centrifugeuses	f_1 1.3
mittel moderate shock moyen	Gurtbandförderer > 150 kW; Mischer; Plattenbänder; Rührwerke; Wasserschneckenpumpen Belt conveyors > 150 kW; mixers; apron conveyors; agitators; water screw pumps Convoyeur à tapis > 150 kW; mélangeurs; tapis à plaques; malaxeurs; pompes à eau à vis sans fin	1.6
schwer heavy shock lourd	Walzenantriebe (Walzwerk); Brecherwerke Roller drives (rolling mills); breakers Entraînements à rouleaux (laminoir); concasseurs	2

Beispiel:

Gegeben:

ANTRIEBSMASCHINE

Elektromotor: $P_1 = 75 \text{ kW}$
Motordrehzahl: $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

ARBEITSMASCHINE

Gurtbandförderer: $P_2 = 66 \text{ kW}$
Drehzahl: $n_2 = 26 \text{ min}^{-1}$
Betriebsdauer: 12h/Tag
Einschaltdauer je Stunde: $E_D = 100\%$
Umgebungstemperatur: 30 °C
Aufstellung in der Halle: ($w > 1,4 \text{ m/s}$)
Höhenlage: Meereshöhe

GETRIEBEAUSFÜHRUNG

Kegelstirnradgetriebe
Einbau: horizontal
Abtriebswelle d_2 : rechts, Ausführung C
Drehrichtung der Abtriebswelle d_2 : links

Gesucht:

Getriebebauart, Getriebegröße

1. Bestimmung der Getriebebauart und Größe

1.1 Bestimmung der Übersetzung i_N

Calculation of transmission ratio i_N
Détermination du rapport i_N

1.2 Bestimmung der Getriebenennleistung P_N

Determination of the gear unit nominal power rating P_N
Détermination de la puissance nominale du réducteur P_N

2. Bestimmung der Wärmegrenzeistung P_G

2.1 Wärmegrenzeistung ohne Zusatzkühlung P_{GA} aus Tabelle Bauart B3
Thermal capacity without auxiliary cooling P_{GA} acc. to table for type B3
Capacité thermique limite sans système de refroidissement complémentaire
 P_{GA} selon le tableau du type B3

Getriebe ohne Zusatzkühlung nicht ausreichend!

2.2 Wärmegrenzeistung mit Lüfterkühlung P_{GB} aus Tabelle Bauart B3
Thermal capacity with fan cooling P_{GB} acc. to table for type B3
Capacité thermique limite avec ventilateur P_{GB} selon le tableau du type B3

Getriebe mit Lüfterkühlung ausreichend!

Example:

Known criteria:

PRIME MOVER

Electric motor: $P_1 = 75 \text{ kW}$
Motor speed: $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

DRIVEN MACHINE

Belt conveyor: $P_2 = 66 \text{ kW}$
Speed: $n_2 = 26 \text{ min}^{-1}$
Duty: 12h/day
Operating cycle per hour: $E_D = 100\%$
Ambient temperature: 30 °C
Installation in a hall: Installation in a hall: ($w > 1.4 \text{ m/s}$)
Altitude: sea level

GEAR UNIT DESIGN

Bevel-helical gear unit
Mounting position: horizontal
Output shaft d_2 : on RH side, design C
Direction of rotation of output shaft d_2 : ccw

Required:

Type and size of gear unit

1. Selection of gear unit type and size

$$i_s = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1500}{26} = 57.7 \quad i_N = 56$$

$$P_N \geq P_2 \times f_1 = 66 \times 1.3 = 85.8 \text{ kW}$$

2. Determination of thermal capacity P_G

$$P_G = P_{GA} \times f_4 = 64.8 \times 0.88 = 57 \text{ kW}$$

$$P_G = 57 \text{ kW} < P_2 = 66 \text{ kW}$$

A gear unit without auxiliary cooling is not sufficient!

$$P_G = P_{GB} \times f_4 = 140.3 \times 0.88 = 123.4 \text{ kW}$$

$$P_G = 123.4 \text{ kW} > P_2 = 66 \text{ kW}$$

A gear unit with fan is sufficient!

Exemple:

Données:

MACHINE MOTRICE

Moteur électrique: $P_1 = 75 \text{ kW}$
Vitesse du moteur: $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

MACHINE DE TRAVAIL

Transporteur à bandes: $P_2 = 66 \text{ kW}$
Vitesse: $n_2 = 26 \text{ min}^{-1}$
Durée de fonctionnement: 12h/jour
Durée d'utilisation horaire: $E_D = 100\%$
Température ambiante: 30 °C
Implantation dans le hall: ($w > 1.4 \text{ m/s}$)
Altitude: niveau de la mer

EXÉCUTION DU REDUCTEUR

Réducteur à engrenages cylindro-coniques
Position de montage: horizontal
Arbre de sortie d_2 : droite, Exécution C
Sens de rotation de l'arbre de sortie d_2 : gauche

On cherche:

La taille et le type du réducteur

1. Détermination de la taille et du type du réducteur

H2.H

	6.3	7.1	8	9	10	11.2	12.5	14	16	18	20	22.4	25	28	
5	266 48.8 172.1	247 53.9 177.9	220 56.5 175.5	195 60.6 174.4	164 61.2 166.0	148 61.3 160.7	140 62.2 157.8	125 60.4 150.1	110 57.9 140.2	91 56.4 134.6	87 53.4 126.1	76 49.7 116.5	- - -	- - -	
6	- - -	- - -	265 59.2 191.1	251 67.8 198.1	226 71.0 196.3	202 72.3 191.7	169 70.5 181.9	151 69.5 174.6	141 69.9 169.9	125 67.7 162.1	113 64.1 150.6	94 61.4 144.4	89 57.7 134.8	78 54.1 125.1	
7	505 - 256.4	448 - 252.3	399 65.0 249.0	354 73.2 248.1	318 77.7 241.3	284 83.5 246.7	253 85.7 242.4	227 81.8 224.5	199 78.7 210.1	165 77.4 203.0	149 73.1 188.8	138 70.7 181.5	- - -	- - -	
8	- - -	- - -	503 - 276.5	447 77.2 275.8	402 84.2 273.8	359 88.1 267.8	321 88.4 258.6	286 93.3 263.3	250 95.0 257.1	222 89.9 237.3	201 86.3 222.1	168 82.4 213.4	150 77.3 197.2	141 75.5 190.7	
9	839 - 322.9	744 - 323.0	663 - 322.4	589 86.4 324.8	529 96.1 320.2	472 99.9 309.2	423 104.2 305.6	377 106.9 298.5	331 104.3 281.4	292 101.9 266.9	264 100.5 258.0	232 92.7 239.0	- - -	- - -	
10	- -	- -	830 328.6	737 333.9	662 95.4 335.4	592 103.1 331.5	530 106.8 322.1	472 108.5 310.1	415 110.7 304.0	366 111.8 296.1	331 107.7 278.7	296 101.7 261.4	265 98.9 253.0	235 93.5 235.2	
11	1477 - 428.3	1310 - 453.9	1167 - 469.3	1036 - 484.6	931 - 489.5	832 119.1 509.7	745 135.4 512.8	664 142.6 494.8	583 144.3 469.0	515 143.1 443.3	465 142.7 428.6	409 134.0 397.7	- - -	- - -	
12	- - -	- - -	1452 - 501.1	1290 - 553.7	1159 - 577.5	1035 - 572.2	927 - 562.5	826 - 583.0	726 153.9 583.9	641 169.1 560.4	579 175.4 525.2	517 170.7 525.2	463 159.4 489.5	409 155.9 470.8	439.7

mechanische Leistung
 P_N in kW bei $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

Getriebe ohne Zusatzkühlung
 P_{GA} in kW
 Getriebe mit Lüfterkühlung P_{GB} in kW

Wärmegrenzleistung P_G in kW für
 - $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
 - Aufstellung in großer Halle (Windgeschwindigkeit > 1,4 m/s)
 - Aufstellhöhe bis 1000 m
 - Wärmefaktor f₄ = 1 (siehe Seite 3)

Power rating
 P_N in kW at $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

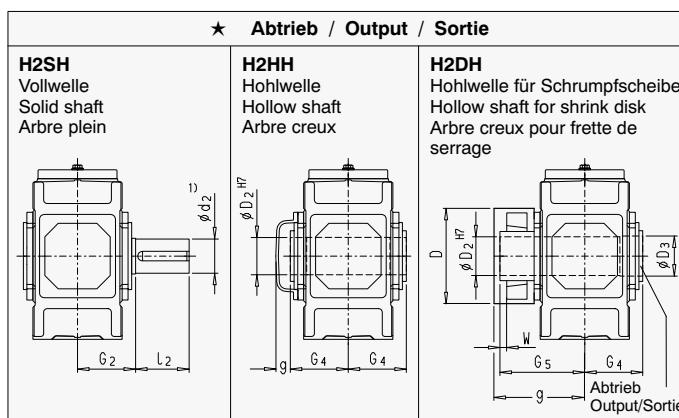
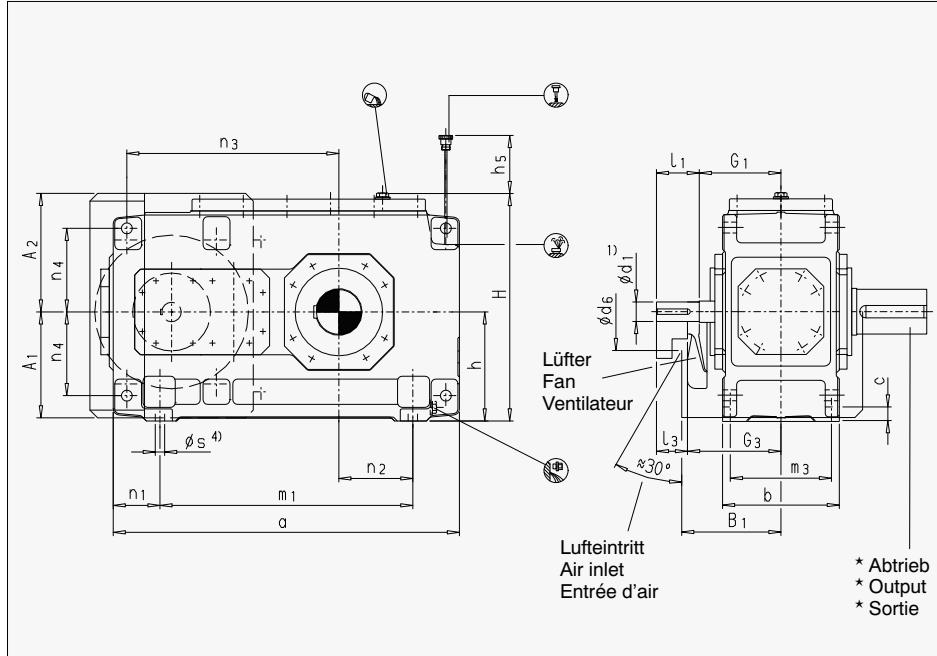
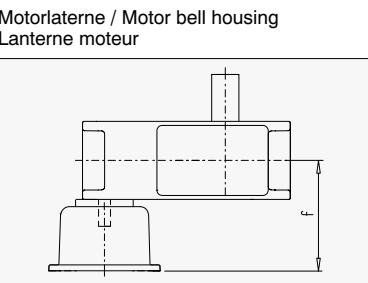
Gear unit without auxiliary cooling
 P_{GA} in kW
 Gear unit with fan P_{GB} in kW

Thermal capacity P_G in kW for
 - $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
 - Installation in a large hall (Wind velocity > 1.4 m/s)
 - Altitude up to 1000 m
 - Thermal factor f₄ = 1 (see page 3)

Puissance mécanique
 P_N en kW à $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

Reducteur sans refroidissement supplémentaire P_{GA} en kW
 Reducteur avec ventilateur P_{GB} en kW

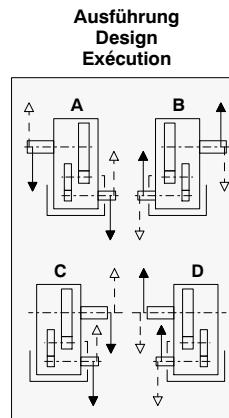
Capacité thermique limite P_G en kW pour
 - $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
 - Implantation dans un grand hall (Vitesse du vent > 1,4 m/s)
 - Altitude d'implantation jusqu'à 1000 m
 - Facteur thermique f₄ = 1 (voir page 3)



Wellen:
 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Passfedern nach DIN 6885/1
 Das Toleranzfeld der Nabennutbreite ist JS9
 Passfedern nach DIN 6885/1
 Form B

Shafts:
 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Parallel keyways acc. to DIN 6885/1
 The tolerance zone for the hub keyway width is JS9
 Parallel keys acc. to DIN 6885/1
 Form B

Bouts d'arbres:
 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Rainures parallèles selon DIN 6885/1
 La plage de tolérance de la largeur de la rainure de clavette est JS9
 Clavettes parallèles selon DIN 6885/1
 Forme B



H3.H

	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	100	112	
Getriebegröße / Gear unit size / Taille réducteur	5	72 52.6	65 51.0	58 50.0	51 48.7	46 46.1	40 44.2	36 43.2	32 41.3	29 39.1	25 38.8	22 36.8	20 36.4	- -	
	6	- -	- -	77 57.5	68 55.8	61 54.3	53 52.6	48 50.2	43 48.6	38 47.1	34 44.7	30 42.2	27 41.8	22 39.8	21 39.3
	7	136 76.1	122 77.6	109 75.4	95 73.9	86 70.6	74 68.2	68 65.3	61 62.8	54 59.1	47 57.4	42 56.1	34 53.1	- -	- -
	8	- -	- -	136 82.8	119 84.4	108 81.5	93 79.3	85 76.6	76 74.5	68 71.1	59 67.8	53 63.4	47 61.4	42 60.5	35 57.3
	9	224 100.5	201 101.4	179 100.6	157 98.7	142 94.0	123 90.9	112 90.6	100 87.4	89 83.6	78 81.9	70 77.6	60 73.8	- -	- -
	10	- -	- -	220 102.9	192 104.1	174 101.5	151 99.2	137 95.9	123 93.5	110 92.5	96 88.3	86 83.5	76 81.7	68 78.1	60 74.4
	11	398 138.2	359 137.8	319 137.0	279 135.9	252 132.6	219 132.7	199 134.7	179 127.1	159 122.9	139 120.4	125 114.0	111 110.4	- -	- -
	12	- -	- -	388 159.7	339 158.9	307 156.5	266 151.7	242 152.0	218 154.9	194 154.8	169 144.8	151 136.7	134 134.3	121 128.0	108 124.5

mechanische Leistung
 P_N in kW bei $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

→ 398 Getriebe ohne Zusatzkühlung
→ 138.2 P_{GA} in kW

Wärmegrenzleistung P_G in kW für

- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Aufstellung in großer Halle
(Windgeschwindigkeit > 1,4 m/s)
- Aufstellhöhe bis 1000 m
- Wärmefaktor $f_4 = 1$ (siehe Seite 3)

Power rating
 P_N in kW at $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

→ 398 Gear unit without auxiliary cooling
→ 138.2 P_{GA} in kW

Thermal capacity P_G in kW for

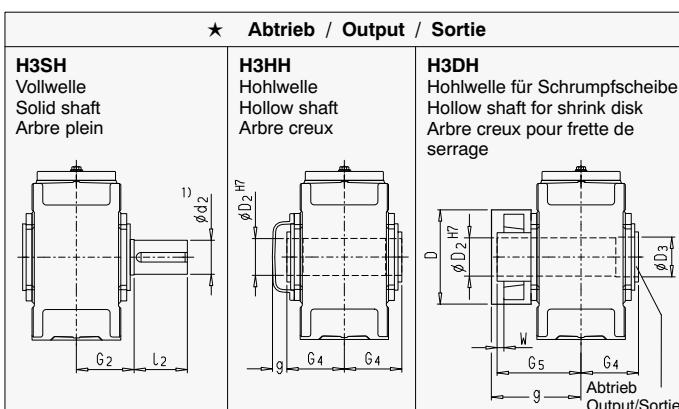
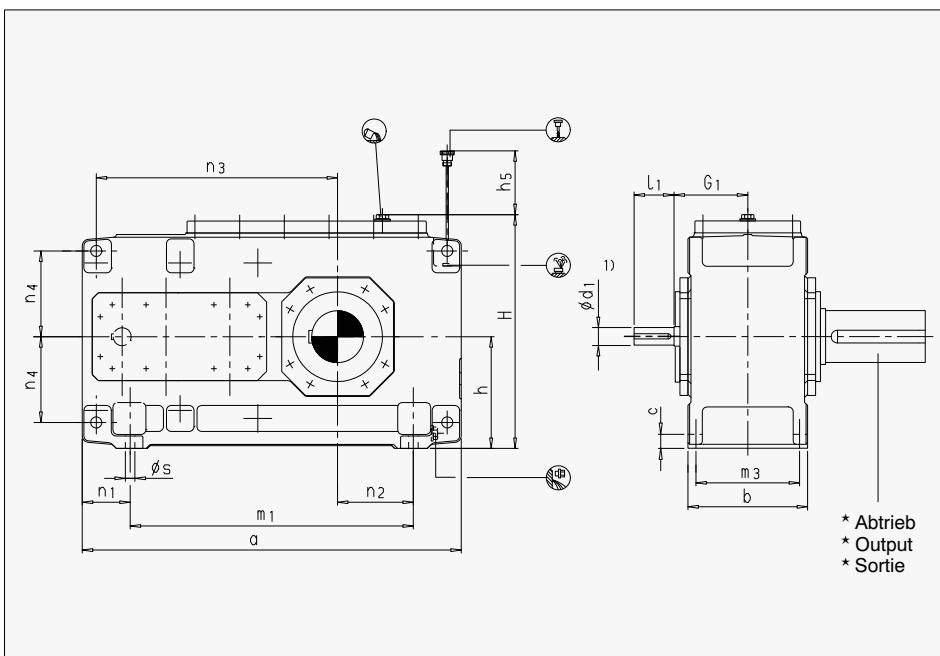
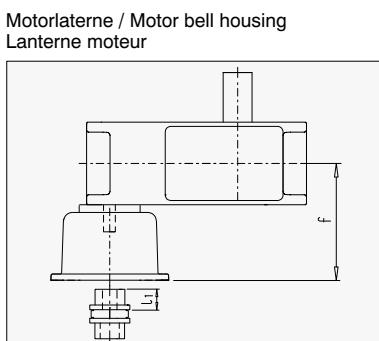
- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Installation in a large hall
(Wind velocity > 1.4 m/s)
- Altitude up to 1000 m
- Thermal factor $f_4 = 1$ (see page 3)

Puissance mécanique
 P_N en kW à $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$

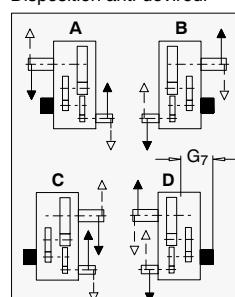
→ 398 Réducteur sans refroidissement supplémentaire
→ 138.2 P_{GA} en kW

Capacité thermique limite P_G en kW pour

- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$
- Implantation dans un grand hall
(Vitesse du vent > 1,4 m/s)
- Altitude d'implantation jusqu'à 1000 m
- Facteur thermique $f_4 = 1$ (voir page 3)



Ausführung / Design
Exécution
Anordnung Rücklaufsperrre
Backstop arrangement
Disposition anti-dévierre



Wellen:
1) $K_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Passfedern nach DIN 6885/1
 Das Toleranzfeld der Nabennutbreite ist JS9
 Passfedern nach DIN 6885/1
 Form B

Shafts:
1) $K_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Parallel keyways acc. to DIN 6885/1
 The tolerance zone for the hub keyway width is JS9
 Parallel keys acc. to DIN 6885/1
 Form B

Bouts d'arbres:
1) $K_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$
 $n_6 > \phi 100$
 Rainures parallèles selon DIN 6885/1
 La plage de tolérance de la largeur de la rainure de clavette est JS9
 Clavettes parallèles selon DIN 6885/1
 Forme B

H4.H

		100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	
Getriebegröße / Gear unit size Taille réducteur		7	34 48.8	30 47.1	27 45.8	24 43.6	21 42.0	18 40.5	17 39.0	15 36.8	13 35.1	12 34.1	10 33.4	8.6 31.8	- -	- -
8		- -	- -	34 52.6	30 50.6	26 49.1	23 46.8	21 45.1	19 43.3	17 41.9	15 39.3	13 37.7	11 36.6	10 35.8	8.7 34.1	
9		56 67.7	50 65.1	44 63.2	39 61.3	35 58.1	31 55.8	28 54.1	25 52.0	22 49.6	20 48.2	17 45.9	15 45.1	- -	- -	
10		- -	- -	55 68.4	49 65.6	43 63.8	38 61.9	34 58.6	31 56.2	27 54.6	24 52.3	22 50.0	19 48.5	17 46.2	14 45.4	
11		96 99.1	86 99.2	77 95.5	69 92.9	60 88.6	53 85.9	48 81.3	43 78.2	38 74.3	34 71.5	30 69.7	27 66.3	- -	- -	
12		- -	- -	98 110.7	87 110.3	76 106.7	67 103.2	61 98.9	54 95.6	49 90.2	44 86.8	39 82.3	34 79.2	31 77.4	26 73.5	

mechanische Leistung
P_N in kW bei n₁ = 1500 min⁻¹

Getriebe ohne Zusatzkühlung
P_{GA} in kW

Wärmegrenzleistung P_G in kW für
- n₁ = 1500 min⁻¹
- Aufstellung in großer Halle
(Windgeschwindigkeit > 1,4 m/s)
- Aufstellhöhe bis 1000 m
- Wärmefaktor f₄ = 1 (siehe Seite 3)

Power rating
P_N in kW at n₁ = 1500 min⁻¹

Gear unit without auxiliary cooling
P_{GA} in kW

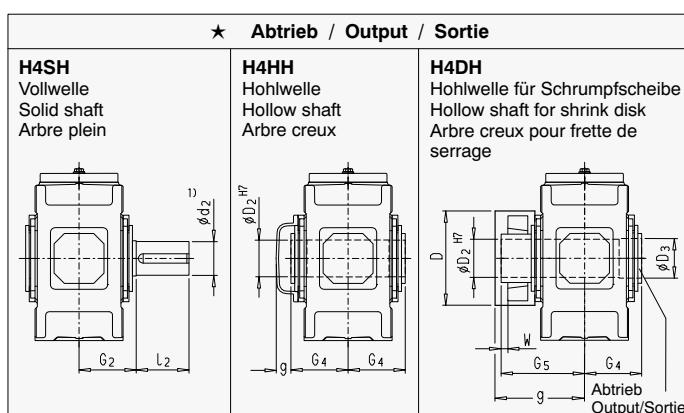
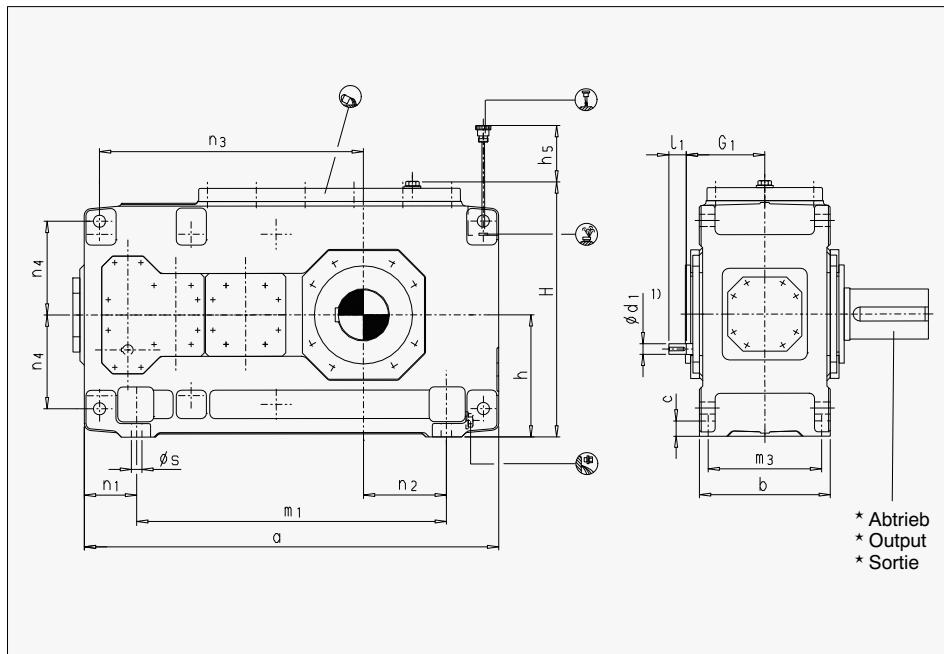
Thermal capacity P_G in kW for
- n₁ = 1500 min⁻¹
- Installation in a large hall
(Wind velocity > 1.4 m/s)
- Altitude up to 1000 m
- Thermal factor f₄ = 1 (see page 3)

Puissance mécanique
P_N en kW à n₁ = 1500 min⁻¹

Réducteur sans refroidissement supplémentaire
P_{GA} en kW

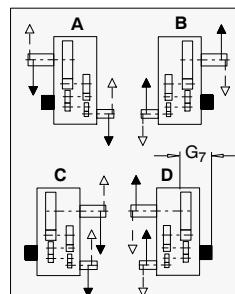
Capacité thermique limite P_G en kW pour
- n₁ = 1500 min⁻¹
- Implantation dans un grand hall
(Vitesse du vent > 1,4 m/s)
- Altitude d'implantation jusqu'à 1000 m
- Facteur thermique f₄ = 1 (voir page 3)

Motorlaterne / Motor bell housing
Lanterne moteur



Ausführung / Design Exécution

Anordnung Rücklaufsperrre
Backstop arrangement
Disposition anti-dévireur



Wellen:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100

Passfedern nach DIN 6885/1
Das Toleranzfeld der Nabennut-
breite ist JS9

Passfedern nach DIN 6885/1
Form B

Shafts:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100

Parallel keyways acc. to DIN 6885/1
The tolerance zone for the hub
keyway width is JS9

Parallel keys acc. to DIN 6885/1
Form B

Bouts d'arbres:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100

Rainures parallèles selon DIN 6885/1
La plage de tolérance de la largeur
de la rainure de clavette est JS9

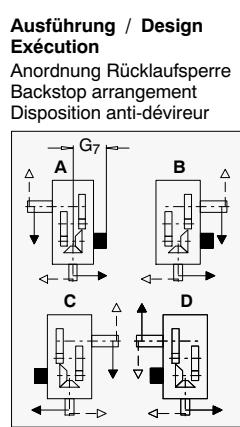
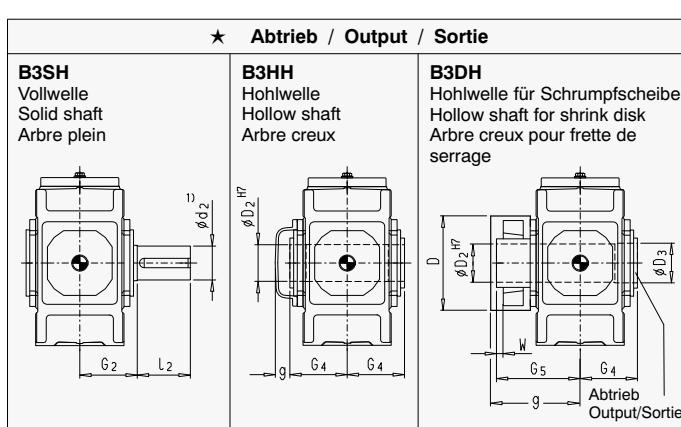
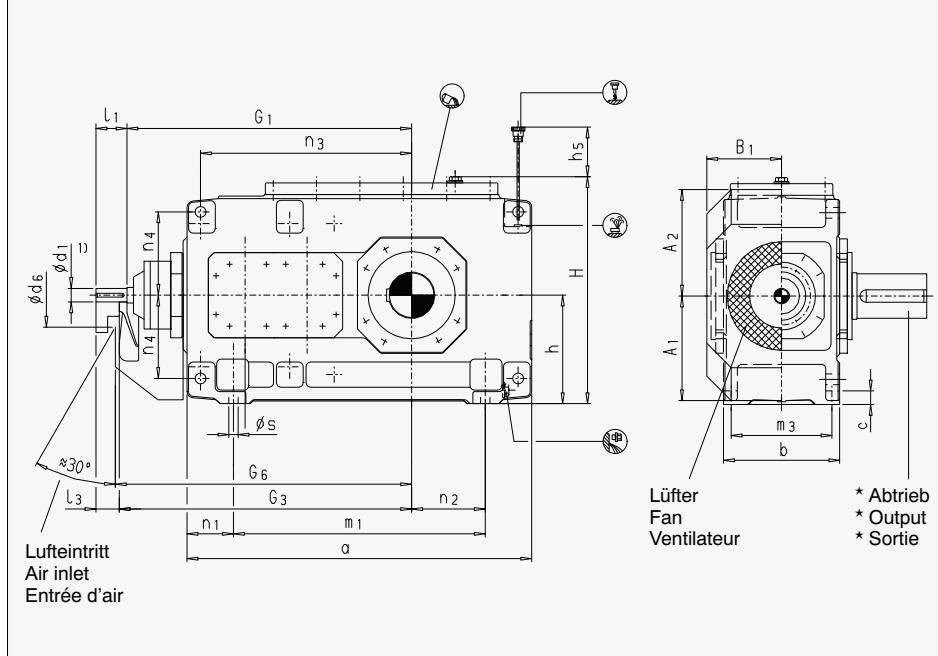
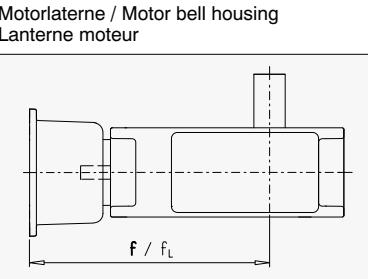
Clavettes parallèles selon DIN 6885/1
Forme B

B3.H

	12.5	14	16	18	20	22.4	25	28	31.5	35.5	40	45	50	56	63	71	80	90	
	5	118 50.5 118.2	109 49.7 114.9	103 48.4 110.8	98 47.2 107.7	91 45.6 103.5	81 45.2 102.0	72 43.4 96.7	65 42.5 93.3	58 40.7 88.5	51 38.6 83.0	46 33.7 71.7	40 32.9 69.9	36 33.1 69.2	32 30.7 64.1	28 29.6 61.6	24 28.2 58.5	- - -	- - -
	6	- - -	- 55.5 126.6	118 54.2 122.9	109 52.6 118.6	103 51.4 115.3	99 50.1 110.9	97 50.0 109.6	87 47.8 103.7	77 46.5 99.9	68 44.4 94.6	61 41.8 88.6	53 36.9 77.0	48 36.2 75.1	43 36.0 74.3	38 33.3 68.4	34 32.0 65.9	27 30.5 62.7	
	7	213 76.7 186.7	203 75.7 180.8	194 72.9 172.9	183 71.1 167.8	170 68.9 161.2	152 67.2 156.0	136 66.2 151.2	122 64.1 143.2	109 61.7 129.1	95 59.2 112.2	86 52.1 108.4	74 50.8 106.9	68 47.5 99.5	61 46.1 96.2	53 44.0 91.7	- - -	- - -	
	8	- - -	- 83.4 196.8	211 81.2 191.9	200 78.1 182.7	196 76.7 177.7	185 75.3 170.4	170 74.4 165.9	153 72.8 161.0	136 69.9 152.8	119 67.1 145.0	108 64.1 137.1	93 56.9 119.6	85 55.8 116.2	76 55.3 114.3	68 51.4 106.1	59 49.8 102.6	52 47.5 97.6	
	9	351 95.5 250.6	330 95.3 244.4	305 94.3 239.9	294 92.5 232.5	280 89.9 223.7	250 88.7 219.0	224 87.0 209.4	201 85.1 199.7	179 82.8 190.7	157 79.6 181.3	142 75.0 168.7	123 69.4 154.5	112 69.4 151.0	100 64.8 140.3	89 62.8 135.5	74 59.0 126.9	- - -	- - -
	10	- - -	- 103.1 262.9	350 96.4 243.3	325 100.2 251.4	308 93.9 231.6	293 92.8 223.9	275 93.1 220.2	247 90.8 210.2	220 87.7 199.6	192 84.4 191.4	174 80.8 180.3	151 77.1 169.8	137 72.0 155.8	123 71.0 151.7	110 66.0 140.9	96 63.9 136.2	86 60.1 127.7	
	11	658 112.8 377.4	635 117.3 374.9	589 114.4 358.8	538 115.4 353.2	498 112.7 339.4	445 110.4 324.0	398 109.3 307.7	359 107.0 296.4	319 105.1 282.2	279 100.5 271.2	252 93.2 255.1	219 95.9 234.6	199 88.9 232.4	179 86.4 211.9	159 80.3 203.7	131 80.3 189.3	- - -	- - -
	12	- - -	- 125.3 407.7	652 129.5 411.1	604 124.5 385.3	570 128.4 388.5	530 130.5 375.9	485 132.0 364.0	436 129.1 344.2	388 126.0 328.5	339 121.3 310.2	307 118.1 298.8	266 115.3 281.8	242 108.3 260.7	218 108.4 255.7	194 99.9 232.6	169 95.8 224.2	151 89.7 208.4	131 89.7 -

mechanische Leistung P_N in kW bei $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$	658 112.8 377.4	Getriebe ohne Zusatzkühlung P_{GA} in kW
		Getriebe mit Lüfterkühlung P_{GB} in kW
Wärmegrenzleistung P_G in kW für		
- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$		
- Aufstellung in großer Halle (Windgeschwindigkeit > 1,4 m/s)		
- Aufstellhöhe bis 1000 m		
- Wärmefaktor $f_4 = 1$ (siehe Seite 3)		
Power rating P_N in kW at $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$	658 112.8 377.4	Gear unit without auxiliary cooling P_{GA} in kW
		Gear unit with fan P_{GB} in kW
Thermal capacity P_G in kW for		
- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$		
- Installation in a large hall (Wind velocity > 1.4 m/s)		
- Altitude up to 1000 m		
- Thermal factor $f_4 = 1$ (see page 3)		

Puissance mécanique P_N en kW à $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$	658 112.8 377.4	Réducteur sans refroidissement supplémentaire P_{GA} en kW
		Réducteur avec ventilateur P_{GB} en kW
Capacité thermique limite P_G en kW pour		
- $n_1 = 1500 \text{ min}^{-1}$		
- Implantation dans un grand hall (Vitesse du vent > 1,4 m/s)		
- Altitude d'implantation jusqu'à 1000 m		
- Facteur thermique $f_4 = 1$ (voir page 3)		



Wellen: 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$ 2) $n_6 > \phi 100$ Passfedern nach DIN 6885/1 Das Toleranzfeld der Nabennutbreite ist JS9	Shafts: 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$ 2) $n_6 > \phi 100$ Parallel keyways acc. to DIN 6885/1 The tolerance zone for the hub keyway width is JS9	Bouts d'arbres: 1) $k_6 < \phi 28$ $m_6 \leq \phi 100$ 2) $n_6 > \phi 100$ Rainures parallèles selon DIN 6885/1 La plage de tolérance de la largeur de la rainure de clavette est JS9 Clavettes parallèles selon DIN 6885/1 Forme B
--	--	--

B4.H

	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	
Getriebegröße / Gear unit size / Taille réducteur	5	22 31.8	20 31.1	18 29.7	16 28.7	14 27.4	12 26.2	11 24.1	10 23.7	9.1 22.9	8.1 21.3	7.2 20.9	6.5 19.9	5.6 18.6	- -	
	6	- -	- -	24 34.1	21 33.3	19 31.9	17 30.8	15 29.4	13 28.2	12 25.9	10 25.5	9.7 24.5	8.7 23.0	7.7 22.4	6.8 21.4	5.7 20.0
	7	42 47.0	37 45.6	34 43.2	30 41.6	27 39.8	24 37.9	21 34.6	18 33.8	17 33.5	15 31.3	13 30.3	12 28.4	10 26.6	- -	- -
	8	- -	- -	42 50.2	38 48.8	34 46.3	30 44.7	26 42.7	23 40.7	21 37.2	19 36.4	17 36.1	15 33.8	13 32.5	11 30.5	10 28.6
	9	70 66.1	62 64.8	56 61.5	50 59.3	44 56.7	39 53.5	35 49.0	31 47.9	28 47.1	25 44.1	22 42.6	19 40.7	17 38.2	- -	- -
	10	- -	- -	69 66.7	62 65.3	55 62.1	49 59.9	43 57.2	38 54.4	34 49.9	31 48.7	27 47.8	24 44.8	22 43.3	19 41.3	17 38.9
	11	121 98.6	107 95.9	96 92.5	86 88.3	77 84.8	69 80.5	60 73.6	53 71.9	48 70.5	43 66.5	38 64.6	34 61.9	30 57.8	- -	- -
	12	- -	- -	122 110.2	109 106.8	98 102.3	87 97.9	76 94.1	67 89.4	61 82.0	54 80.2	49 78.6	44 74.1	39 71.7	34 68.4	29 63.9

mechanische Leistung
P_N in kW bei n₁ = 1500 min⁻¹

→ 121	Getriebe ohne Zusatzkühlung P _{GA} in kW
→ 98.6	

Wärmegrenzleistung P_G in kW für
 - n₁ = 1500 min⁻¹
 - Aufstellung in großer Halle
(Windgeschwindigkeit > 1,4 m/s)
 - Aufstellhöhe bis 1000 m
 - Wärmefaktor f₄ = 1 (siehe Seite 3)

Power rating
P_N in kW at n₁ = 1500 min⁻¹

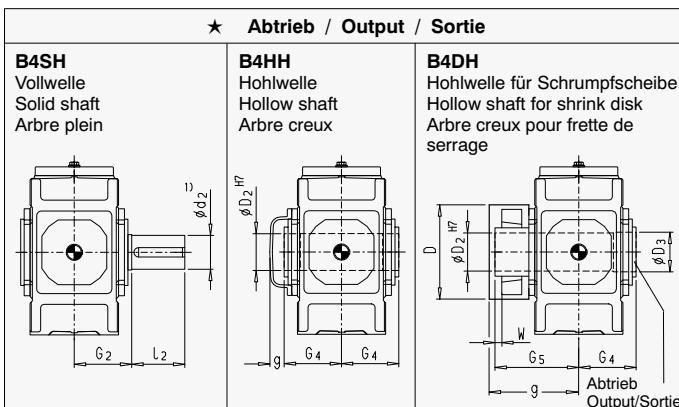
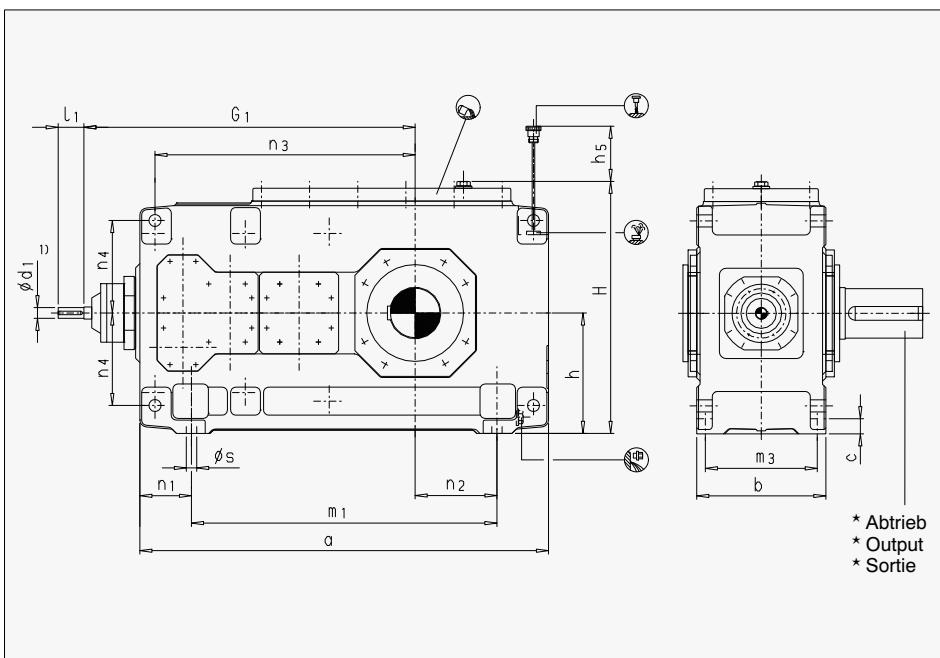
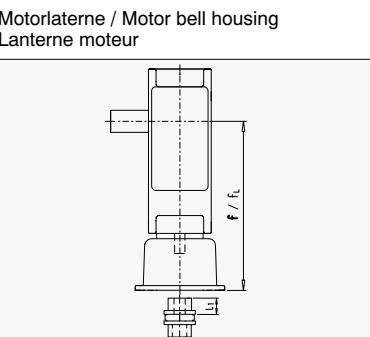
→ 121	Gear unit without auxiliary cooling P _{GA} in kW
→ 98.6	

Thermal capacity P_G in kW for
 - n₁ = 1500 min⁻¹
 - Installation in a large hall
(Wind velocity > 1.4 m/s)
 - Altitude up to 1000 m
 - Thermal factor f₄ = 1 (see page 3)

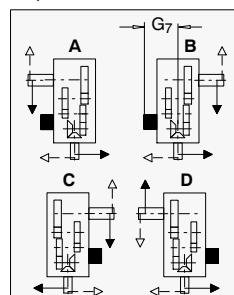
Puissance mécanique
P_N en kW à n₁ = 1500 min⁻¹

→ 121	Réducteur sans refroidissement supplémentaire P _{GA} en kW
→ 98.6	

Capacité thermique limite P_G en kW pour
 - n₁ = 1500 min⁻¹
 - Implantation dans un grand hall
(Vitesse du vent > 1,4 m/s)
 - Altitude d'implantation jusqu'à 1000 m
 - Facteur thermique f₄ = 1 (voir page 3)



Ausführung / Design
Exécution
Anordnung Rücklaufsperre
Backstop arrangement
Disposition anti-dévireur



Wellen:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100
Passfedern nach DIN 6885/1
Das Toleranzfeld der Nabennut-
breite ist JS9
Passfedern nach DIN 6885/1
Form B

Shafts:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100
Parallel keyways acc. to DIN 6885/1
The tolerance zone for the hub
keyway width is JS9
Parallel keys acc. to DIN 6885/1
Form B

Bouts d'arbres:
1) k₆ < Ø 28 m₆ ≤ Ø 100
n₆ > Ø 100
Rainures parallèles selon DIN 6885/1
La plage de tolérance de la largeur
de la rainure de clavette est JS9
Clavettes parallèles selon DIN 6885/1
Forme B

Zahnradgetriebe**Bemerkungen****Gear Units****Notes****Réducteurs à engrenages****Notes**

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

www.siemens.com/gearunits

		Ihre Adresse / Your address / Adresse du client	
Firma/Name Company/Name Société	<input type="text"/>		
Straße/Postfach Street/PO Box Rue/Boîte postal	<input type="text"/>		
Land Country Pays	<input type="text"/>		
Telefax Fax Télécopie	<input type="text"/>		
Datum / Date / Date	Bestell-Nr. / Order no. / N° commande	Ansprechpartner Contact person Personne à contacter	<input type="text"/>
		PLZ/Ort City/Post code Ville/Code postal	<input type="text"/>
		Telefon Telephone Téléphone	<input type="text"/>
		E-mail	<input type="text"/>

Leistung / Power rating / Puissance

Antriebsmotor / Prime mover / Moteur d'entraînement

IEC _____ sonstiger other autres _____
 $P_1 = \underline{\quad}$ kW
 $n_1 = \underline{\quad}$ min⁻¹
 Betriebsdauer: _____ h / Tag
 Duty: _____ h / day
 Durée de fonctionnement: _____ h / jour

Anläufe je Stunde: _____
 Starts per hour: _____
 Nombre de démar-
rages par heure: _____

Arbeitsmaschine / Driven machine / Machine de travail

$P_2 = \underline{\quad}$ kW / $T_2 = \underline{\quad}$ Nm
 $n_2 = \underline{\quad}$ min⁻¹
 $i_s = \underline{\quad}$ $f_1 = \underline{\quad}$
 $P_2 \times f_1 = \underline{\quad}$ kW

Getriebe / Gear unit / Réducteur

Bauart
Type
Type _____ Größe
Size
Taille _____ Nennleistung P_N
Nominal power rating P_N
Puissance nominale P_N _____ kW $(P_N \geq P_2 \times f_1)$

Nennübersetzung i_N
Nominal ratio i_N
Rapport nominal i_N _____

Ausführungsform
Design
Exécution
 A B C D

Aufstellung / Installation / Implantation

Einschaltdauer E_D = _____ Umgebungstemperatur von _____ °C bis _____ °C
 Operating cycle E_D = _____ Ambient temperature from _____ °C up to _____ °C
 Durée d'utilisation E_D = _____ % Température ambiante de _____ °C jusqu'à _____ °C $f_4 = \underline{\quad}$

Farbgebung / Colour / Peinture

Nur grundiert Übersee-Grundierung
 Priming coat only Priming coat, overseas shipment
 Couche d'apprêt uniquement Couche d'apprêt pour outre-mer
 Schutzhäuben für Lüfter und Schrumpfscheibe werden pulverbeschichtet (40 µm) geliefert / Guards for fans and shrink disks are supplied with powder coating (40 µm) / Capots de ventilateur et de frette de serrage livrés avec couche de peinture par poudrage (ép.: 40 µm)

Anbauten / Attachments / Options

Zusatzkühlung ohne Lüfter / without fan / sans ventilateur $P_G = P_{GA} \times f_4 = \underline{\quad} = \underline{\quad}$ kW > P_2
 Auxiliary cooling mit Lüfter / with fan / avec ventilateur $P_G = P_{GB} \times f_4 = \underline{\quad} = \underline{\quad}$ kW > P_2
 Refroidissement supplémentaire

Abdichtung Antriebswelle / Input shaft seal Etanchéité de l'arbre d'entrée

WDR
Shaft seal
Bague à lèvre Taconite E (nur B-Getriebe)
(type B only)
(réducteur B)

Abdichtung Abtriebswelle / Output shaft seal Etanchéité de l'arbre de sortie

Welle Shaft Arbre	WDR Shaft seal Bague à lèvre	Taconite F	Taconite F-H	Taconite F-F	Taconite F-K
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
H	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
D	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Motorlaterne für o.g. IEC-Motor und BIPEX-Kupplung (nicht in Kombination mit Lüfter oder Taconite-Abdichtung an der Antriebswelle)
 Motor bell housing for above-mentioned IEC motor and BIPEX coupling (not in combination with fan or Taconite seal on the input shaft)
 Lanterne pour moteur IEC susmentionné et accouplement BIPEX (pas en association avec ventilateur ou joint Taconite sur l'arbre d'entrée)

Getriebe-Bestellmenge
Gear unit order quantity
Quantité comandée
réducteur

1
 2
 3
 x FR

Dokumentation / Documentation
 _____ x DE _____ x SP
 _____ x EN _____ x IT _____ x _____
 _____ x FR _____ x NL
 (andere Sprache)
 (other language)
 (autre langue)

Getriebeschilder
Name plates
Plaque signalétique
du réducteur

DE
 EN
 FR

Siemens AG
Industry Sector
Drive Technologies Division
Mechanical Drives
Postfach 1364
46393 BOCHOLT
GERMANY

www.siemens.com/drivetechnology

Subject to change without prior notice
Order No.: E86060-K5720-A221-A1-6300
Dispo 18407
KG 0810 6.0 Ro 18 De/En/Fr
Printed in Germany
© Siemens AG 2010

Die Informationen in diesem Produktkatalog enthalten Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten.

Alle Erzeugnisbezeichnungen können Marken oder Erzeugnisnamen der Siemens AG oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

The information provided in this catalog contains descriptions or characteristics of performance which in case of actual use do not always apply as described or which may change as a result of further development of the products. An obligation to provide the respective characteristics shall only exist if expressly agreed in the terms of contract. Availability and technical specifications are subject to change without notice.

All product designations may be trademarks or product names of Siemens AG or supplier companies whose use by third parties for their own purposes could violate the rights of the owners.

Les informations de ce catalogue contiennent des descriptions ou des caractéristiques qui, dans des cas d'utilisation concrets, ne sont pas toujours applicables dans la forme décrite ou qui, en raison d'un développement ultérieur des produits, sont susceptibles d'être modifiées. Les caractéristiques particulières souhaitées ne sont obligatoires que si elles sont expressément stipulées en conclusion du contrat. Sous réserve des possibilités de livraison et de modifications techniques.

Toutes les désignations de produits peuvent être des marques de fabrique ou des noms de produits de Siemens AG ou d'autres sociétés sous traitantes dont l'utilisation par des tiers à leurs propres fins peut enfreindre les droits de leurs propriétaires respectifs.